

# Schweißzertifikat

**TÜVRh-EN1090-2.00292.2018.004**

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1  
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

<b>Hersteller</b>	<b>Marotec Mario Reinhardt</b> <b>Metallverarbeitung GmbH</b>  <b>Sohlweg 53</b> <b>41372 Niederkrüchten</b> <b>DEUTSCHLAND</b>
<b>Technische Spezifikation</b>	<b>EN 1090-2:2018</b>
<b>Ausführungs-klasse</b>	<b>EXC2 nach EN 1090-2</b>
<b>Schweißprozess(e)</b> <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	111 - Lichtbogenhandschweißen 135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode, teilmechanisch 141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen
<b>Werkstoffgruppe</b>	1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 8 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4
<b>Verantwortliche Schweißaufsichtsperson</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Mario Reinhardt, Stufe B  geb. am: 06.10.1969
<b>Vertreter</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Jan Schönmakers, Stufe B  geb. am: 30.07.1991
<b>Bestätigung</b>	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.
<b>Gültigkeitsbeginn</b>	05.09.2017
<b>Gültigkeitsdauer</b>	04.09.2020
<b>Bemerkungen</b>	siehe Rückseite

**Ausstellungsort/-datum** Köln, 14.12.2018  
Masur/NW

  
Dipl.-Ing. Makowka  
Leiter der  
Prüfstelle

